



CENTROCOT
Innovation experience

Chi siamo in numeri



14.8 M€

Attivo



10 M€

Fatturato



1.4 M€

Cap.Soc.



110

Dipendenti



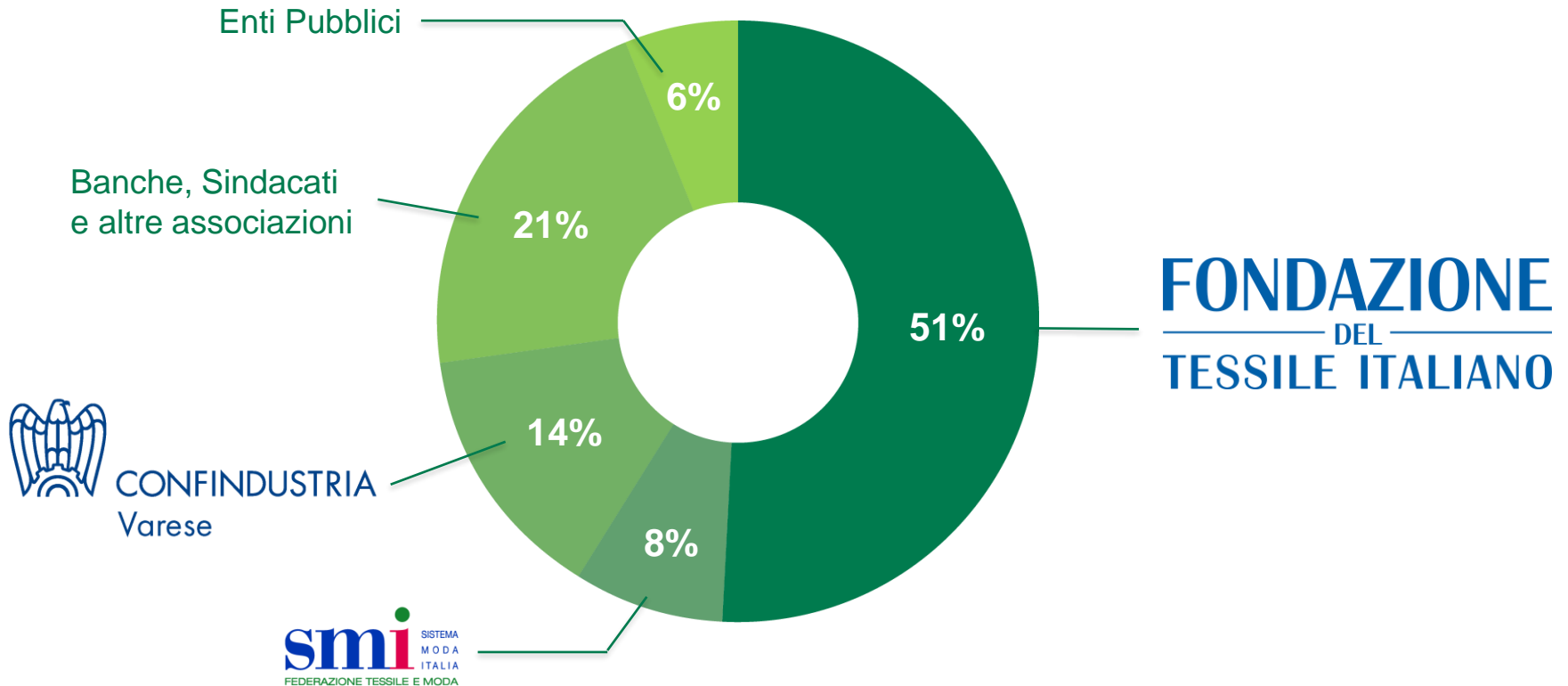
1000 mq.

MultiLab

4000 mq.

Sant'Anna

La composizione



Sedi



Representative Office
Shanghai - Cina

Laboratorio / certificazione
Sant'Anna, Busto Arsizio - Italia

MultiLab
Malpensafiere, Busto Arsizio - Italia

Aree d'azione



Misurare le prestazioni



Sperimentare



Formare



Sede di Sant'Anna



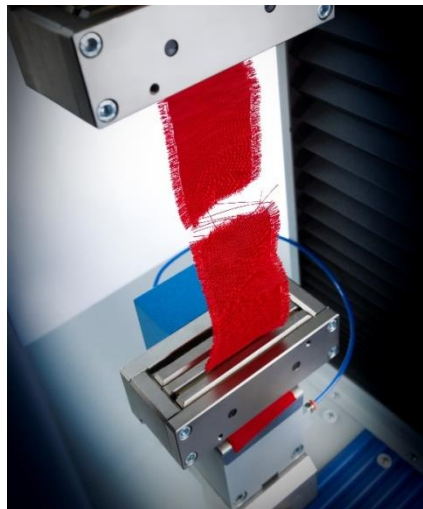
**Laboratori Prove di
Protezione e Prestazioni
Tecniche**



**Area Laboratori di
Analisi, Sicurezza
Chimica e Biologica**



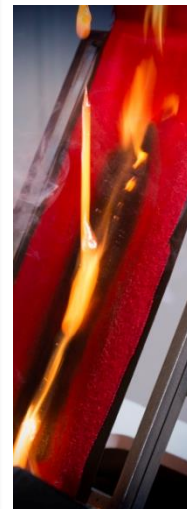
Certificazioni



Sede di Sant'Anna

Laboratori Prove di Protezione e Prestazioni tecniche

- Laboratorio Prestazioni Tessili
- Settore Trattamenti Tessili
- Settore Cuoio e Calzature
- Laboratorio Prove Protezione
- Settore UV



Sede di Sant'Anna

Area Laboratori di Analisi Sicurezza e Biologica

- Tessile
- Settore Chimico Tintoriale
- Settore Composizione Fibrosa
- Settore Innovazione Metodi e Protocolli Chimici



Sede di Sant'Anna

Certificazioni OEKO-TEX



Unico istituto italiano autorizzato al rilascio della certificazione OEKO-TEX .

Marchio internazionale che garantisce trasparenza, sicurezza e sostenibilità ai consumatori di prodotti tessili e in pelle.

Sede di Sant'Anna

Altre certificazioni



Omologazione di tute, indumenti intimi, guanti e scarpe in conformità con standard **FIA 8856-2000, 8867-2016** e nuovo regolamento **CIK-FIA N2013-1**.



Rilascio certificazione **CE** per i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) secondo del **regolamento UE 2016/425**.



Unico istituto per l'Italia ad emettere lo standard **UV801**.

Sede di Sant'Anna

Il laboratorio in numeri

1800

Test di laboratorio a listino

500+

Prove accreditate



1000

Certificati DPI all'anno

1300

Certificati OEKO-TEX all'anno



Multi-Lab

Il laboratorio sperimentale multisetto a **supporto delle imprese** che vogliono affrontare i nuovi trend d'innovazione legati a **sostenibilità ed Eco Design.**



Multi-Lab

Verifica delle prestazioni

Aree di misurazione fisica delle prestazioni di prodotti riciclati e valutazione delle performance di riciclabilità



Multi-Lab - Ricerca

MATERIALI INNOVATIVI

Sviluppo di nuovi materiali eco-sostenibili e bio-degradabili

NUOVI PROCESSI PRODUTTIVI

Nuovi metodi di processo per la sostenibilità

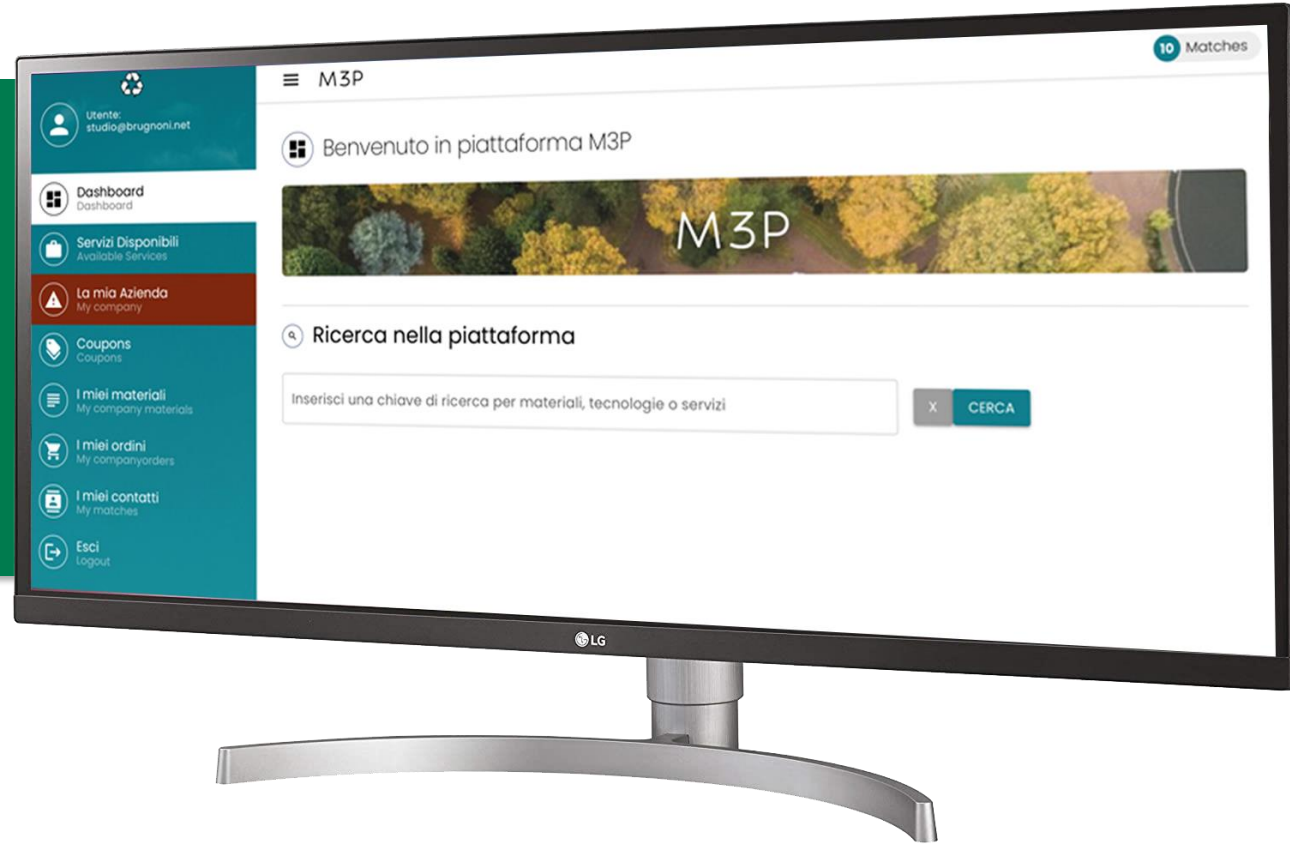
NUOVI PROCESSI PRODUTTIVI

Ricerca, sviluppo e sperimentazione di nuovi prodotti e applicazioni per il riciclo



Piattaforma digitale M3P

La piattaforma digitale dove gli scarti di produzione incontrano le tecnologie per il riciclo.



Formazione post diploma

COESIONE ITALIA 21-27 LOMBARDIA   Cofinanziato dall'Unione europea   Regione Lombardia

CORSO IFTS ANNUALE GRATUITO

È un tecnico con competenze trasversali di filiera e approccio interdisciplinare all'area sistema-moda, pelle e nuovi materiali, che sa coniugare la progettualità tecnica e creativa con le richieste provenienti dal mercato. Conosce i materiali, i processi, le prove di laboratorio e gli aspetti legati alla sostenibilità dei processi e dei prodotti e del riciclo.

>>

TEXTILE INNOVATION & NEW MATERIALS



COESIONE ITALIA 21-27 LOMBARDIA   Cofinanziato dall'Unione europea   Regione Lombardia

CORSO ITS BIENNALE

Il Technology Sustainability Manager è la figura in grado di gestire, misurare e comunicare gli aspetti legati alla sostenibilità della filiera del sistema moda e all'economia circolare.

>>

TECHNOLOGY SUSTAINABILITY MANAGER





CENTROCOT
Innovation experience

Centro Tessile Cotoniero e Abbigliamento S.p.A.

Piazza Sant'Anna, 2
21052 Busto Arsizio (VA)

+39 0331 696711

www.centrocot.it

info@centrocot.it

